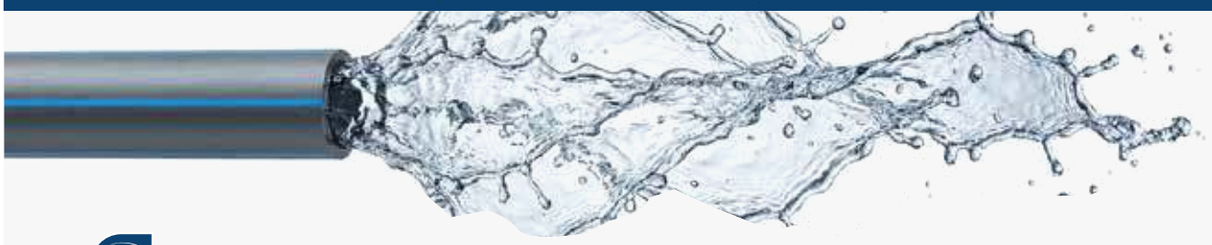
# TUBE POLYÉTHYLÈNE PE 100



## Caractéristiques de Performance :

- Marquage : Selon Spécifications NM EN 12201-2
- Aspect : Lisse Int /Ext
- Couleur : Noir avec 4 Bandes Bleues
- Matière Première : PEHD PE 100
- Norme de Référence : NM EN 12201-2
- Domaine d'Application : Eau Potable et Agriculture

| Caractéristiques Matière EN ISO 1183 | Valeur Exigée | Méthode d'essai |
|---|---|---|
| Masse volumique moyenne | ≥ 930 kg/m$^3$ | ISO 1183 |
| Teneur en noir de carbone | 2 - 2,5 % | ISO 6964 |
| Teneur en eau | ≤ 300 mg/Kg | EN ISO 15512 |
| Teneur en matières volatiles | ≤ 350 mg/Kg | EN 12099 |

| Caractéristiques Mécaniques | Valeur Exigée | Méthode D'éssai |
|---|---|---|
| Allongement à la rupture | ≥ 350 % | EN ISO 6259 |
| Pression Interne 20°C, 100 heures (σ = 12.0 Mpa) | Pas de Rupture | EN ISO 1167 |
| Pression Interne 80°C, 165 heures (σ = 5.4 Mpa) | Pas de Rupture | EN ISO 1167 |
| Pression Interne 80°C, 1000 heures (σ = 5.0 Mpa) | Pas de Fuite | EN ISO 1167 |

| Caractéristiques Physiques | Valeur Exigée | Méthode D'éssai |
|---|---|---|
| indice de Fluidité | ± 20 % MFI MP | EN ISO 1133 |
| Retrait longitudinal à chaud | ≤ 3 % | EN ISO 2505 |
| Temps Induction à l'oxydation | ≥ 20 min / 200°C | ISO 11357 |

## Caractéristiques Dimensionnelles ISO 3126 :

| | Ø Ext DN (mm) | Ep. Min (mm) | Ep. Max (mm) |
|---|---|---|---|
| Pression Nominale PN6 | 16 | - | - |
| | 20 | - | - |
| | 25 | - | - |
| | 32 | - | - |
| | 40 | - | - |
| | 50 | 2,0 | 2,3 |
| | 63 | 2,5 | 2,9 |
| | 75 | 2,9 | 3,3 |
| | 90 | 3,5 | 4,0 |
| | 110 | 4,2 | 4,8 |
| | 125 | 4,8 | 5,4 |
| | 140 | 5,4 | 6,1 |
| | 160 | 6,2 | 7,0 |
| | 200 | 7,7 | 8,6 |
| | 225 | 8,6 | 9,6 |
| | 250 | 9,6 | 10,7 |
| | 315 | 12,1 | 13,5 |
| | 355 | | |
| | 400 | 15,3 | 17,0 |

| | Ø Ext DN (mm) | Ep. Min (mm) | Ep. Max (mm) |
|---|---|---|---|
| Pression Nominale PN10 | 16 | - | - |
| | 20 | - | - |
| | 25 | - | - |
| | 32 | 2,0 | 2,3 |
| | 40 | 2,4 | 2,8 |
| | 50 | 3,0 | 3,4 |
| | 63 | 3,8 | 4,3 |
| | 75 | 4,5 | 5,1 |
| | 90 | 5,4 | 6,1 |
| | 110 | 6,6 | 7,4 |
| | 125 | 7,4 | 8,3 |
| | 140 | 8,3 | 9,3 |
| | 160 | 9,5 | 10,6 |
| | 200 | 11,9 | 13,2 |
| | 225 | 13,4 | 14,9 |
| | 250 | 14,8 | 16,4 |
| | 315 | 18,7 | 20,7 |
| | 355 | 21,1 | 23,4 |
| | 400 | 23,7 | 26,2 |

| | Ø Ext DN (mm) | Ep. Min (mm) | Ep. Max (mm) |
|---|---|---|---|
| Pression Nominale PN16 | 16 | - | - |
| | 20 | 2,0 | 2,3 |
| | 25 | 2,3 | 2,7 |
| | 32 | 3,0 | 3,4 |
| | 40 | 3,7 | 4,2 |
| | 50 | 4,6 | 5,2 |
| | 63 | 5,8 | 6,5 |
| | 75 | 6,8 | 7,6 |
| | 90 | 8,2 | 9,2 |
| | 110 | 10,0 | 11,1 |
| | 125 | 11,4 | 12,7 |
| | 140 | 12,7 | 14,1 |
| | 160 | 14,6 | 16,2 |
| | 200 | 18,2 | 20,2 |
| | 225 | 20,5 | 22,7 |
| | 250 | 22,7 | 25,1 |
| | 315 | 28,6 | 31,6 |
| | 355 | 32,2 | 35,6 |
| | 400 | 36,3 | 40,1 |

| | Ø Ext DN (mm) | Ep. Min (mm) | Ep. Max (mm) |
|---|---|---|---|
| Pression Nominale PN20 | 16 | 2,0 | 2,3 |
| | 20 | 2,3 | 2,7 |
| | 25 | 3,0 | 3,4 |
| | 32 | 3,6 | 4,1 |
| | 40 | 4,5 | 5,1 |
| | 50 | 5,6 | 6,3 |
| | 63 | 7,1 | 8,0 |
| | 75 | 8,4 | 9,4 |
| | 90 | 10,1 | 11,3 |
| | 110 | 12,3 | 13,7 |
| | 125 | 14,0 | 15,6 |
| | 140 | 15,7 | 17,4 |
| | 160 | 17,9 | 19,8 |
| | 200 | 22,4 | 24,8 |
| | 225 | 25,2 | 27,9 |
| | 250 | 27,9 | 30,8 |
| | 315 | 35,2 | 38,9 |
| | 355 | 39,7 | 43,8 |
| | 400 | 44,7 | 49,3 |